

Al Comune di Loro Piceno  
Ufficio Segreteria  
Via Papa Giovanni XXIII, 11

**OGGETTO: Richiesta contributo per il pagamento del canone di locazione anno 2022 Legge 431/98.**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_

Nato/a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Codice Fiscale																			
----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ nr. \_\_\_\_\_

Recapiti Telefonici ai n° \_\_\_\_\_

e - mail \_\_\_\_\_

cittadinanza \_\_\_\_\_

In qualità di (*barrare la casella di interesse*):

**Titolare del rapporto di locazione relativo all'alloggio di seguito indicato**

- Persona avente la residenza anagrafica nell'alloggio e appartenente allo stesso nucleo familiare di seguito indicato**  
(*ipotesi di persona diversa dal titolare del rapporto di locazione in qualità di inquilino*)

Per alloggio sito a Loro Piceno in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

### **CHIEDE**

la concessione di contributi per il pagamento del canone di locazione **anno 2022** dell'abitazione suddetta, ai sensi della Legge 9 dicembre 1998 n. 431 e successive modificazioni e integrazioni, dalla Deliberazione di Giunta Regione Marche n. 1288 del 03/08/2009 e ss.mm.ii.

**Il sottoscritto, consapevole della responsabilità penale a norma degli artt. 46 e 47 del DPR 28.12.2000, n. 445 e delle conseguenze che derivano dai reati previsti dagli artt. 75 e 76 del DPR n. 445/2000 e della condizione disposta dall'art. 11 comma 3 del DPR 20.10.1968 n. 403 per cui si decade dai benefici prodotti sulla base di dichiarazione non veritiera, AUTORIZZANDO, ai sensi del REG. UE N° 679/2016, la raccolta dei dati personali per l'emanazione del provvedimento amministrativo relativo all'attuazione della L. 431/98:**

### **DICHIARA**

sotto la sua personale responsabilità quanto segue:  
(*barrare solo le caselle di interesse e completare le relative dichiarazioni*)

**Di possedere i seguenti requisiti oggettivi**

- il contratto di locazione è stato regolarmente registrato ai sensi di legge presso l'Ufficio di Registro di \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ al n. \_\_\_\_\_
- il canone mensile di locazione, al netto degli oneri accessori, è pari a € \_\_\_\_\_, come risultante dall'ultimo aggiornamento;
- l'appartamento è una civile abitazione, iscritto al N.C.E.U. e che non è classificato nelle categorie A/1, A/8 e A/9;
- l'appartamento non è di ERP sovvenzionata;
- che né il sottoscritto, né altro componente del proprio nucleo familiare anagrafico è titolare del diritto di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del proprio nucleo familiare, così come è definito ai sensi dell'art. 2 della L.R. n. 36/2005 e successive modificazioni, situato in qualsiasi località;

**Di possedere i seguenti requisiti soggettivi**

- di essere cittadino italiano o del seguente Stato aderente all'Unione Europea \_\_\_\_\_;
- di essere cittadino extracomunitario di nazionalità \_\_\_\_\_
- di essere titolare di carta di soggiorno o di essere in possesso del permesso di soggiorno rilasciato in data \_\_\_\_\_ e iscritto nelle liste di collocamento o che esercita una regolare attività di lavoro subordinato o di lavoro autonomo;
- di risiedere nel Comune di Loro Piceno
- di avere la residenza anagrafica nell'alloggio per il quale si chiede il contributo;
- di aver avuto la residenza nel Comune di Loro Piceno nell'alloggio per il quale si richiede il contributo nel periodo dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_;
- che è stata regolarmente presentata ad un CAF la Dichiarazione Sostitutiva Unica e che il valore ISEE del proprio nucleo familiare è pari a € \_\_\_\_\_ (*barrare la casella di interesse*):
  - capacità economica non superiore ad € 6.085,43 per un contributo massimo pari ad € 3.042,72;**
  - capacità economica non superiore ad € 12.170,86 per un contributo massimo pari ad € 1.521,36;**
- che il proprio nucleo familiare è composto solo dal richiedente con un unico reddito derivante dal lavoro dipendente o da pensione;
- che nessun altro soggetto residente nell'appartamento ha presentato domanda di contributo;
- che il proprio nucleo familiare è composto da n. \_\_\_\_\_ persone e precisamente:

N.	COGNOME E NOME	PARENTELA	LUOGO DI NASCITA	DATA DI NASCITA
1				
2				

3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

- Che si tratta di un alloggio di civile abitazione, iscritto al N.C.E.U., categoria \_\_\_\_\_, mediante contratto di locazione intestato a \_\_\_\_\_ con inizio dal \_\_\_\_\_ avente una superficie di mq. \_\_\_\_\_ circa e composto da (indicare il numero di stanze presenti per le seguenti tipologie):

cucina/e n <input type="checkbox"/>	bagno/i n. <input type="checkbox"/>	ripostiglio/i n <input type="checkbox"/>
ingresso n <input type="checkbox"/>	camera/e n. <input type="checkbox"/>	Altre stanze n. <input type="checkbox"/>
<u>Stato Di Conservazione:</u>		
<b>Fabbricato:</b> ottimo <input type="checkbox"/> buono <input type="checkbox"/> mediocre <input type="checkbox"/> pessimo <input type="checkbox"/>		
<b>Alloggio:</b> ottimo <input type="checkbox"/> buono <input type="checkbox"/> mediocre <input type="checkbox"/> pessimo <input type="checkbox"/>		

di corrispondere al proprietario, Sig \_\_\_\_\_ tel \_\_\_\_\_  
e-mail \_\_\_\_\_ un canone di affitto per il 2022 al netto delle spese condominiali, pari ad € \_\_\_\_\_ mensili.

Tipo di contratto (barrare la casella di interesse):

**Concordato** (3 anni + 2)       **Libero** (4 anni + 4)       **Transitorio**       **Altra tipologia**

- di non aver percepito alcun contributo per il pagamento dei canoni locativi anno 2022;
- di aver percepito un contributo per il pagamento dei canoni locativi anno 2022 (es: contributo autonoma sistemazione) per un importo pari ad € \_\_\_\_\_ base a quanto previsto dalla seguente normativa \_\_\_\_\_;

**DICHIARA altresì:**

a) **(in caso di Isee pari a zero)**  
che le proprie fonti di sostentamento derivano da:

---

b) **(in caso sussista una difformità tra il nucleo familiare anagrafico e quello dichiarato in sede di Attestazione ISEE dovuta a separazione legale ovvero consensuale omologata o divorzio**



2. N. .... ricevute dell'avvenuto pagamento canone di locazione per l'anno 2022 o autodichiarazione del proprietario dell'immobile attestante l'avvenuta riscossione dei canoni 2022. Le restanti ricevute di pagamento per l'anno 2022 dovranno essere consegnate entro il 31/01/2023;
3. nel caso in cui il pagamento dei canoni di locazione avvenga in contanti (quindi senza tracciabilità contabile), dichiarazione sostitutiva di atto notorio del proprietario dell'immobile (con relativo documento di identità) che attesti il pagamento del canone di locazione;
4. carta di soggiorno o permesso di soggiorno del richiedente;
5. eventuale sentenza di separazione;
6. carta di identità in corso di validità;

\_\_\_\_\_ li \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_